



FLASHLASER 3KW/2KW



FICHA TÉCNICA / ESPAÑOL



Este manual debe ser leído atentamente antes de proceder a utilizar este producto.





DESCRIPCIÓN:

El FlashLaser 3015 brinda la solución perfecta para todas tus necesidades de corte. Siendo un equipo robusto que garantiza los mejores resultados de precisión con un excelente acabado y mayor velocidad en espesores finos.

Ideal para automatizar procesos de corte, desarrollo de ingeniería y piezas innovadoras, optimizar los procesos productivos permitiendo una rápida ejecución de nuevas ideas y diseños.

Cuenta con un cabezal de corte autofocal, controlador independiente, chiller y extractor de humos integrado. A su vez, los puentes de aluminio permiten una alta velocidad y aceleración de corte con baja inercia y mayor precisión.

APLICACIONES:

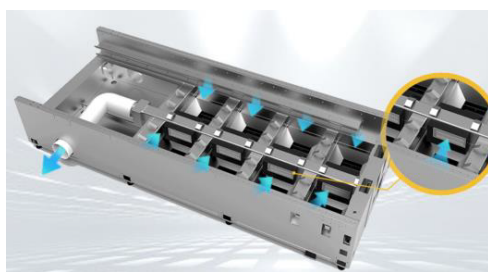
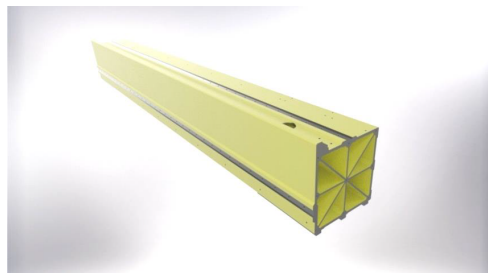
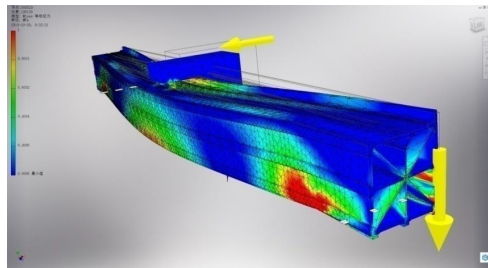
- Industria automotriz.
- Equipamiento agrícola y de construcción.
- Aparatos y equipos comerciales.
- Muebles y paneles de acero.
- Fabricantes de maquinaria
- Gabinetes eléctricos .
- Vehículos industriales .
- Equipo de iluminación.
- Aeroespacial y energía .
- Ascensores y escaleras mecánicas .
- Equipo de hospital y laboratorio.

|  | Tensión de línea | Potencia (kw) | Mesa de trabajo (mm) | Materiales a cortar | Dimensiones (mm) |
|---|------------------|---------------|----------------------|---|------------------|
| MODELO FLASHLASER 3KW | 380 V | 3 | 3000 x 1500 | Acero al carbono: 1-22 mm Acero inoxidable: 1-10 mm Aluminio: 1-8 mm Latón: 1-6 mm Bronce: 1-4 mm | 4260 x 2220 |
| MODELO FLASHLASER 2KW | 380 V | 2 | 3000 x 1500 | Acero al carbono: 1-18 mm Acero inoxidable: 1-8 mm Aluminio: 1-5 mm Latón: 1-5 mm Bronce: 1-3 mm | 4260 x 2220 |

PUENTE DE ALUMINIO EXTRUIDO RESISTENTE, LIGERO Y DE ALTA PRECISIÓN

El cabezal láser realiza todos sus movimientos sobre un puente de aluminio, logrando una estructura solida y resistente optimizando velocidades y aceleraciones.

A su vez, la corredora trapezoidal con servo motores incluye un extractor de humo que garantizan estabilidad, fluidez, baja inercia y un mejor efecto en el corte.



COMPONENTES GENERALES



Resonador láser de fibra
Maxphotonics



Servo motor
Yaskawa
1.8KW (Y)
1.3KW (X)



Reductor
Rouist



Riel Lineal
HIWIN



Cabezal
RAYTOOLS
BM 110



Chiller (enfriador)
Tongfei



Componentes eléctricos
Schneider



Válvula
SMC



Cremallera y pinón
YYC

VENTAJAS Y BENEFICIOS

Variedad de materiales: Capacidad de cortar y grabar con un excelente acabado una amplia variedad de materiales: acero al carbono, acero inoxidable, galvanizado, aluminio, latón, bronce, cobre.

Agilización del desarrollo de ingeniería: El software de nuestro láser cuenta con un sistema operativo amigable y fácil de operar con parámetros predeterminados. Dando como resultado un acceso rápido al diseño y ejecución de nuevas piezas.

Automatización de procesos: El cabezal raytool autofocal da como resultado un corte de alta precisión y rendimiento en una amplia variedad de espesores y materiales. A su vez, el extractor de humos integrado y el chiller permite mantener un excelente acabado en cortes en serie.

Rentabilidad: Los láseres de fibra son ideales para reducir los gastos generales y de funcionamiento. Son una solución rentable con una buena relación calidad-precio y unos costos de mantenimiento extremadamente bajos.

Alta productividad: Nuestro equipo láser es ideal para la industria pesada ya que posee una estabilidad estructural y resistencia de hasta 3 tons. Un ciclo de trabajo al 100% y bajo costo de mantenimiento ya que la fibra óptica garantiza el traslado de toda la potencia.

Un equipo detrás de tu equipo: Todos los equipos de corte RMB incluyen una capacitación y puesta en marcha para que puedas optimizar todas sus funciones

CONSUMIBLES

| | |
|---------------------------------------|------------|
| 1. PROTECTOR DELENTE | 5 unidades |
| 2. BOQUILLA | 5 unidades |
| 3. ANILLO CERÁMICO | 2 unidades |
| 4. ANILLO DE SELLADO | 2 unidades |
| 5. ANILLO DE PROTECCIÓN DE COLIMACIÓN | 2 unidades |
| 6. LENTE DE PROTECCIÓN DE ENFOQUE | 2 unidades |
| 7. FILTRO DEL CHILLER | 2 unidades |
| 8. GAFAS DE PROTECCIÓN LÁSER | 1 unidad |

El Raytools es un cabezal de corte con enfoque automático de potencia media-alta, que se caracteriza por su rápida velocidad de enfoque, alta precisión, operación fácil de usar, estructura compacta y peso liviano, el diseño patentado de ventana protectora de colimación a prueba de polvo puede proteger mejor las piezas ópticas dentro del cabezal y prolongan la vida útil.

- Las distancias focales son controladas de forma automática por el controlador del equipo evitando errores o fallas.
- El punto focal se ajustará automáticamente en el proceso de corte para lograr el mejor efecto de corte de diferentes espesores de chapa metálica.
- Alta precisión al aumentar la longitud de foco durante la perforación automática.
- Equipado con protector de lentes de fácil intercambio. Esta característica protege el lente, tanto de materiales sólidos como de gases generados en el corte, gracias al cerramiento hermético con anillo o ring, garantizando una larga vida útil de forma económica .
- Cuenta con un sistema de protección que desvincula el pico del cabezal en caso de colisión, evitando daños en caso de choques accidentales con las piezas o el utillaje.

| ESPECIFICACIONES | |
|-------------------------------|-------------------|
| Tipo de conector | QBH/QD |
| Potencia | ≤3KW |
| Longitud de foco | 125mm/150mm |
| Longitud de colimación | 100mm |
| Tipo de boquilla | Simple/Doble capa |
| Rango de ajuste del foco | +8mm ~ -10mm |
| Rango de ajuste de centrado | ±1.5mm |
| Rango de ajuste de colimación | 100mm/s |
| Presión de gas | ≤2.5Mpa |
| Peso | 4.2KG |

Este equipo está provisto con un Software Cypcut FSCUT2000. El sistema de corte por láser de potencia media FSCUT2000 es un sistema de control de bucle abierto de solución completa especialmente diseñado para la industria de fabricación de chapa metálica, con características de fácil instalación y ajuste, excelente rendimiento y soluciones totalmente integradas.




ESPECIFICACIONES

| | |
|----------------------------|---|
| Modelo | FSCUT200S |
| Tarjeta de control | BMC2104 |
| Placa terminal de E/S | BCL3766 |
| Señal de control del motor | Salida de pulso de los ejes X/Y1/Y2/W, Frecuencia máxima: 3MHz X/Y1/Y2/W salida ejes de pulso, Frecuencia 3MHz X1Y1/Y2, frecuencia de muestreo más alta 10MI Iz El eje W se puede asignar como eje rotatorio o unidad de autoenfoco |
| Entradas dedicadas | 8 entradas de límite - límite para los ejes X/Y1/Y2/W 4 entradas de origen X/Y1/Y/W señales de entrada de origen de los ejes |
| Entradas comunes | 15 entradas: activas por nivel bajo de forma predeterminada, admite modo NO y NC IN3 ~ N15 puede cambiar entre activo bajo y activo alto |
| Software | CypCut |
| Tipo de interfaz | Bus PCIE, X16. 250MB/S |
| Fuente de alimentación | 24V CC/2A |
| Entorno de trabajo | Temperatura 0-55 °C / Humedad: 5% 95% (sin condensación) |
| Salidas dedicadas | 2 salidas DA: 0 ~ 10V, 50mA |
| Salidas comunes | 8 salidas de relé, capacidad de carga 250V CA/5A, 30V CC/5A |
| Inputs comunes | 12 salidas de tiristor, capacidad de carga CC 24V/500mA |

FLASHLASER 3KW/2KW

PARÁMETROS GENERALES

|  | MATERIAL | ESPESOR (MM) | | GAS | PRESIÓN DE GAS | VELOCIDAD DE CORTE | |
|---|------------------|--------------|-----|---------|----------------|--------------------|------|
| | | 3KW | 2KW | | | 3KW | 2KW |
| FLASHLÁSER 2KW/3KW | ACERO AL CARBONO | 1 | 1 | N2/Aire | 10 | 40 | 25 |
| | | 2 | 2 | | 10 | 25 | 8 |
| | | 2 | 2 | | O2 | 1.5 | 6 |
| | | 3 | 3 | 0.8 | | 20 | 6 |
| | | 4 | 4 | 0.8 | | 4 | 4 |
| | | 5 | 5 | 0.8 | | 3.5 | 3 |
| | | 6 | 6 | 0.8 | | 3 | 2.6 |
| | | 8 | 8 | 0.8 | | 2.3 | 2 |
| | | 10 | 10 | 0.8 | | 1.8 | 1.6 |
| | | 12 | 12 | 0.8 | | 1.4 | 1.2 |
| | | 14 | 14 | 0.8 | | 0.9 | 1 |
| | | 16 | 16 | 0.6 | | 0.9 | 0.85 |
| | | 18 | 18 | 0.6 | | 0.75 | 0.7 |
| | | 20 | - | 0.6 | | 0.7 | - |
| | | 22 | - | 0.6 | 0.6 | - | |
| | ACERO INOXIDABLE | 1 | 1 | N2 | 10 | 55 | 0.6 |
| | | 2 | 2 | | 10 | 28 | 35 |
| | | 3 | 3 | | 12 | 13 | 15 |
| | | 4 | 4 | | 14 | 6 | 7 |
| | | 5 | 5 | | 16 | 4 | 3.5 |
| | | 6 | 6 | | 16 | 3 | 2.5 |
| | | 8 | 8 | | 16 | 1.5 | 1.5 |
| | | 10 | - | | 10 | 1 | 1 |
| | ALUMINIO | 1 | 1 | N2 | 10 | 50 | 0.9 |
| | | 2 | 2 | | 12 | 20 | 35 |
| | | 3 | 3 | | 14 | 10 | 13 |
| | | 4 | 4 | | 18 | 5 | 4.5 |
| | | 5 | 5 | | 16 | 3.5 | 3 |
| | | 6 | - | | 16 | 2.3 | - |
| | | 8 | - | | 16 | 1.3 | - |
| | LATÓN | 1 | 1 | N2 | 10 | 28 | 2 |
| | | 2 | 2 | | 10 | 15 | 18 |
| | | 3 | 3 | | 12 | 6 | 8 |
| | | 4 | 4 | | 12 | 3 | 1.3 |
| | | 5 | 5 | | 13 | 2.3 | 0.8 |
| | | 6 | - | | 14 | 1.3 | - |
| | COBRE | 1 | 1 | N2 | 12 | 28 | 28 |
| | | 2 | 2 | | 12 | 10 | 22 |
| | | 3 | 3 | | 13 | 4.5 | 6.5 |
| | | 4 | - | | 14 | 2.5 | - |

N2: Nitrógeno

O2: Oxígeno

FLASHLASER 3KW/2KW

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| ITEMS | ESPECIFICACIONES |
|--|-------------------------------|
| Corriente de alimentación | 3 Fases / 380V - 50Hz |
| Ancho de corte efectivo (mm) | 1500 |
| Largo de corte efectivo (mm) | 3000 |
| Distancia de movimiento del eje Z (mm) | 150 |
| Precisión de posicionamiento X/Y | ±0.05 mm/m |
| Precisión de repetición X/Y | 0.05 mm/m |
| Velocidad de movimiento máxima X/Y | 80 m/min |
| Aceleración máxima | 0.8G |
| Dimensiones | 4260x 2220 mm |
| Peso | 2000KG |
| Resonador láser | Maxphotonic |
| Cabezal de corte | Raytools |
| Control CNC | Cypcut FSCUT 2 000 |
| Servo motor | Yaskawa 1.8KW (Y) / 1.3KW (X) |
| Reductor | Rouist |
| Riel lineal | HIWIN |
| Piñón y cremallera | YYC |
| Enfriador (chiller) | TONGFEI |
| Componentes eléctricos | Schneider |
| Válvula de regulación de presión | SMC |