



El Prixma 1500/2000 W es un equipo que cuenta con un cabezal manual de soldadura con distintos tipos de oscilación láser. La fuente que suministra la luz láser es de la marca MAXphotonics.

Es de operación simple, y su impacto térmico reducido, evita la deformación de los materiales soldados, lo cual lo hace ideal para espesores finos. Genera una costura perfecta y ofrece una rápida velocidad de soldadura en relación al proceso GTAW (TIG). Hasta 10 veces más rápido.

Cuenta con un sistema de alimentación automático de alambre (devanador), el cual permite hacer soldaduras con y sin aporte de material. Trabaja de manera continua y modulada lo cual lo hace ideal para el trabajo de espesores finos, y permite soldar acero inoxidable, acero al carbono y aleaciones de aluminio. .

Ficha técnica

MODELO	Tensión de línea	Potencia (w)	Penetración max. (mm)	Modo de trabajo	Amplitud Pendular (mm)	Peso del cabezal (Kg)	Peso del equipo (Kg)
PRIXMA 1500	380 V	1500	4	Continuo y Modulado	0,5 - 5	0,8	400
PRIXMA 2000	380 V	2000	6	Continuo y Modulado	0,5 - 5	0,8	400

